

## Projektblatt

### Titel: Optimierung, Neubau und Inbetriebnahme einer Rauchgasreinigungsanlage zur NOx-Minderung in einer Müllverbrennungsanlage (2017)



Bild 1: Prüfstand für die Optimierung der Eindüsung



Bild 2: Misch- u. Steuermodule für 4 Linien



Bild 3: Verteilereinheit und Lanze vor Ort

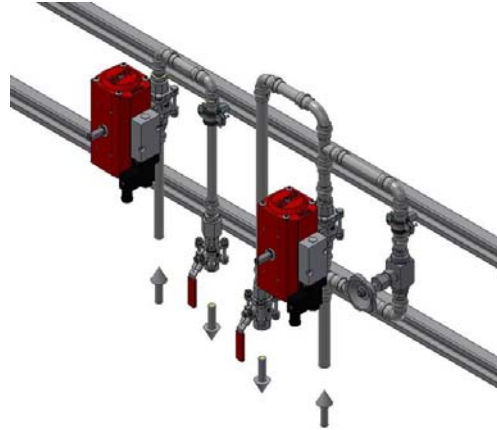


Bild 4: Konstruktionsdarstellung der Ventile

#### Kurze Projektbeschreibung:

In der Müllverbrennungsanlage (MVA) Hamm werden Siedlungsabfällen thermisch behandelt. Bei jeder Verbrennung unter Zugabe von Luft entstehen Rauchgase, welche unter anderem Stickoxide (NO<sub>x</sub>) enthalten. Zur Minderung dieser NO<sub>x</sub>-Konzentration im Rauchgas, verfügt die MVA Hamm eine Reinigungsstufe nach dem SNCR-Verfahren (Selektive nicht-katalytische Reduktion). Hierbei wird Harnstofflösung bei 900 bis 1050 °C eingedüst. Dabei reagieren die Stickoxide mit dem Harnstoff zu Stickstoff, Kohlendioxid und Wasserdampf.

Das Ziel dieses Projektes war es, diese Reinigungsstufe zu verbessern, um die verschärften gesetzlichen Grenzwerte auch in Zukunft einhalten zu können.

Der Projektverlauf war eine Optimierung der Feuerleistungsregelung sowie der Eindüsung. Dies führte nur zu einer geringen Verbesserung des Verfahrens. Daher wurde letztendlich die gesamte SNCR Rauchgasreinigungsstufe saniert, auf den neusten Stand der Technik.

Die FRINTEC GmbH begleitete das Projekt von Anfang bis Ende.

#### Aufgaben der FRINTEC GmbH:

Projektentwicklung, Versuchsleitung, Inbetriebnahmebegleitung, Bauüberwachung, Mängelverfolgung, technische Abnahme, Erstellung von Ausschreibungs- und Vergabeunterlagen, Koordination der beteiligten Firmen, Prüfung der Lieferantendokumentation

Projektzeitraum: 2017